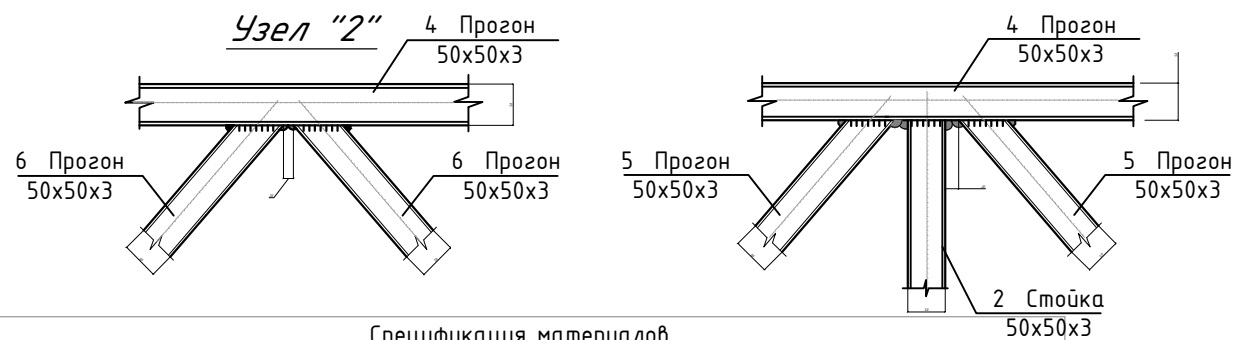
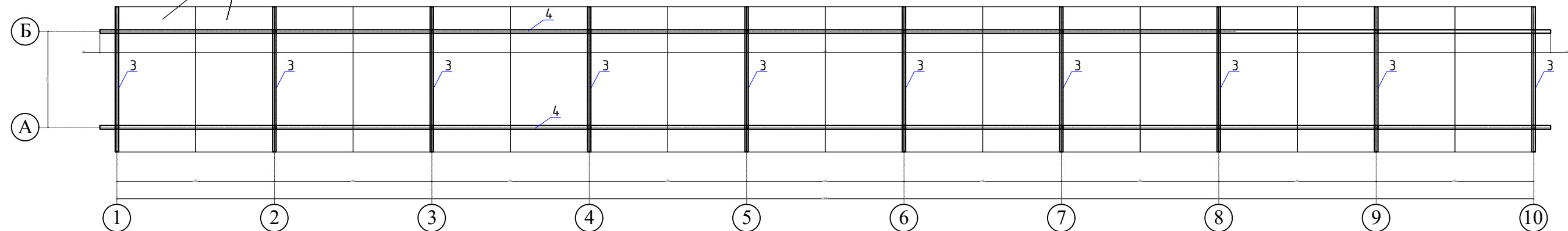


План металлическая каркаса



Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед/кг.	Примечание(ед/кг.)
		<i><u>Каркас металлическая</u></i>	1		
1	ГОСТ 8639-82	□ 50х50х3мм L=1000мм	10	4.3100	43.10
2	ГОСТ 8639-82	□ 50х50х3мм L=1800мм	10	7.7580	77.58
3	ГОСТ 8639-82	□ 50х50х3мм L=2465мм	10	10.6242	106.24
4	ГОСТ 8639-82	□ 50х50х3мм L=20930мм	2	90.2083	180.42
5	ГОСТ 8639-82	□ 50х50х3мм L=2625мм	9	11.3138	101.82
6	ГОСТ 8639-82	□ 50х50х3мм L=1260мм	18	5.4306	97.75
					606.9127

1. Все металлические конструкции огрунтовать на стройплощадке грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в один слой и окрасить в два слоя лаком ПФ -170 по ГОСТ 15907-70*с общей толщиной покрытия 55мкм, кроме мест монтажных соединений на ширину 100мм. по обе стороны от него. После монтажа эти места окрасить в два слоя лаком ПФ-170 по ГОСТ 15907-70*
2. Подготовку поверхности конструкций производить по схемам технологических процессов, установленных по ГОСТ 9402-80.
3. Качество очистки поверхности стальных конструкций от жировых загрязнений и маркировочных надписей должно соответствовать первой степени обезжиривания поверхности по ГОСТ 9402-80.
4. Степень очистки поверхности стальных конструкций от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) перед нанесением защитных покрытий должна соответствовать 3 степени по ГОСТ 9402-80.

						<i>Buyurtmachi: Suv ta'minoti va oqova suv obyektlari qurilishi bo'yicha injiniring kompaniyasi" UK Samarqand viloyati xududiy boshqarmasi</i>			KP
						Samarqand vil. Bulung'ur tumani "Nurli yo'l" MFYda suv inshooti va tarmog'i qurish			
Lavozim:	F.I.SH.	Imzo:	Vaqt:		2026		Bosqich	Varaq	Varaqlar
2026							ПП	2	2
Direktor: Xayrullayev SHI L.B.M Vafojev M. L.B.A Abdug'aniyev M. Bajaruvchi: Abduraimov E						Suv inshooti va tarmog'i qurish			
						Разрез 3-3			
									